

Spis treści

- 1 | „Gratulacje i podziękowania za doskonałe wsparcie!”, RO
3 | Produkty HOBAS® i przemysł chemiczny łączy mocna więź

„Gratulacje i podziękowania za doskonałe wsparcie!”

HOBAS® SewerLine® - Sliplining w Rumunii

Położona w pobliżu miasta Ploiesti, w południowo-wschodniej części kraju Rafineria Petrobrazi jest jednym z największych tego typu obiektów w Rumunii. Region, w którym znajduje się rafineria, należy do obszarów wysoce rozwiniętych, gdzie przetwarza się ropę naftową ze złóż krajowych oraz produkty chemiczne.

W rafinerii Petrobrazi, która jest częścią austriackiej grupy OMV, od 2009 roku prowadzono zakrojone na szeroką skalę renowacje instalacji wewnętrznych oraz sieci zewnętrznych, a w 2010 roku rozpoczęto renowację kanalizacji.

Istniejący betonowy kanał o jajowym kształcie był w złym stanie, a jego przepustowość nie była w pełni wykorzystana. Dzięki dużemu przekroju wewnętrznemu mógł on zostać odnowiony metodą slipliningu z wykorzystaniem okrągłej rury. Wykonawca projektu przeprowadził dokładną analizę porównawczą dostępnych materiałów i wybrał systemy rurowe HOBAS CC-GRP. Podstawowym powodem takiej decyzji były nie tylko doskonałe właściwości produktów HOBAS, które spełniały ekonomiczne i techniczne wymogi projektu, ale również profesjonalne doradztwo i specjalistyczna wiedza oferowane przez HOBAS.

Wysoka odporność chemiczna rur, ich łatwa i szybka instalacja, szczelny system połączeń, a także doskonałe właściwości hydrauliczne gładkiej niczym szkło powierzchni wewnętrznej to tylko niektóre z licznych zalet, które potwierdziły słuszność decyzji inwestora.



Rok budowy

2010-2011

Całkowita długość rurociągu

1,560 m

Średnica

DN 1500

Klasa ciśnienia

PN 1

Klasa sztywności

SN 5000

Metoda instalacji

Sliplining

Zastosowanie

SewerLine®

Wykonawca

Cala SA

Klient

Petrom-OMV

Zalety

Odporność na korozję, elastyczna długość rur, niewielki ciężar, łatwa instalacja, doskonałe właściwości hydrauliczne.

Część łuków ukształtowanej w literę S trasy betonowego kanału posiada promień 120°. Przedstawiciel HOBAS skontrolował dokładnie trasę starego rurociągu, co przełożyło się na szczegółową analizę jego kształtu i łuków. Dzięki dobrze przemyślanym obliczeniom zespół HOBAS zaproponował rozwiązanie problemu z łukami pozwalające uniknąć zastosowania kosztownych kształtek, a które równocześnie umożliwiło elastyczną instalację na placu budowy. W efekcie na łącznej długości 36 metrów wykorzystane zostały krótkie odcinki rur o długościach od 1 do 3 metrów z 3° cięciami diagonalnymi.

Profesjonalne wsparcie ekspertów HOBAS pozwoliło również spełnić najtrudniejsze wymagania postawione przez Wykonawcę projektu. Calin Dobrea, kierownik budowy firmy budowlanej Cala, przyznał z uznaniem: „Dzisiaj otrzymaliśmy ostatnią dostawę produktów do wykonania projektu i z tego miejsca chciałbym podziękować firmie HOBAS. Doskonale wsparcie techniczne przerosło moje najśmielsze oczekiwania. Gratulacje!”

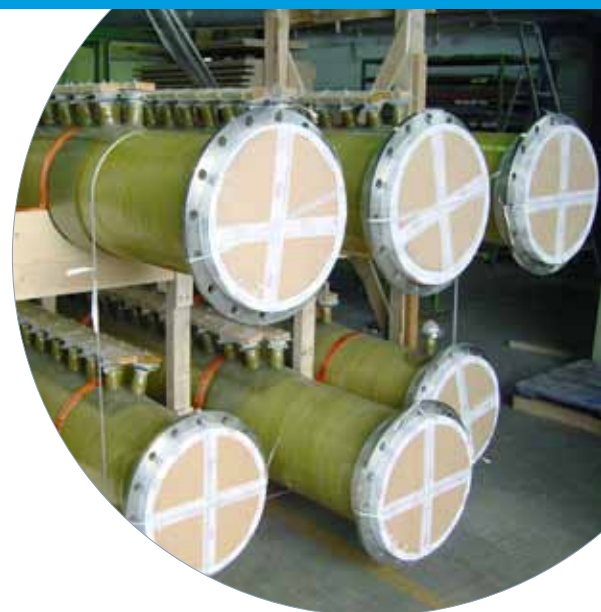
Fmd: hobas.romania@hobas.com



Produkty HOBAS® i przemysł chemiczny łączy mocna więź

Chlor i wodorotlenek sodu to najpopularniejsze substancje przetwarzane w przemyśle chemicznym. Rokrocznie przemysł ten wytwarza 55 milionów ton chloru i 50 milionów ton wodorotlenku sodu. Elektroliza chlorków metali alkalicznych jest najważniejszym procesem produkcyjnym tych dwóch podstawowych substancji chemicznych. Do rozpuszczania niezbędnej ilości soli kamiennej, której głównym składnikiem jest chlorek sodu, używana jest woda. Uzyskana w ten sposób solanka jest oczyszczana, zagęszczana, a następnie wprowadzana do ogniw elektrolitycznych. W ogniwach następuje rozdzielenie cząsteczek soli i wody na czysty chlor, wodorotlenek sodu i wodór. Powstałe w tym procesie substancje mają silne właściwości korozyjne i tym samym stawiają wysokie wymagania materiałom, które mają z nimi kontakt.

Bezpieczny transport i przechowywanie tych bardzo agresywnych produktów wymaga odpornych chemicznie zbiorników, urządzeń i rur, które ponadto będą w stanie wytrzymać związane z produkcją temperaturę i ciśnienie. Dzięki swojej budowie systemy kompozytowe HOBAS łączą w sobie odporność chemiczną i właściwości termoplastyczne z wysoką wytrzymałością materiału GRP. Pozwala to na zastosowanie tych systemów w instalacjach operujących agresywnymi substancjami chemicznymi, w których wytwarzane jest wysokie ciśnienie i temperatura.



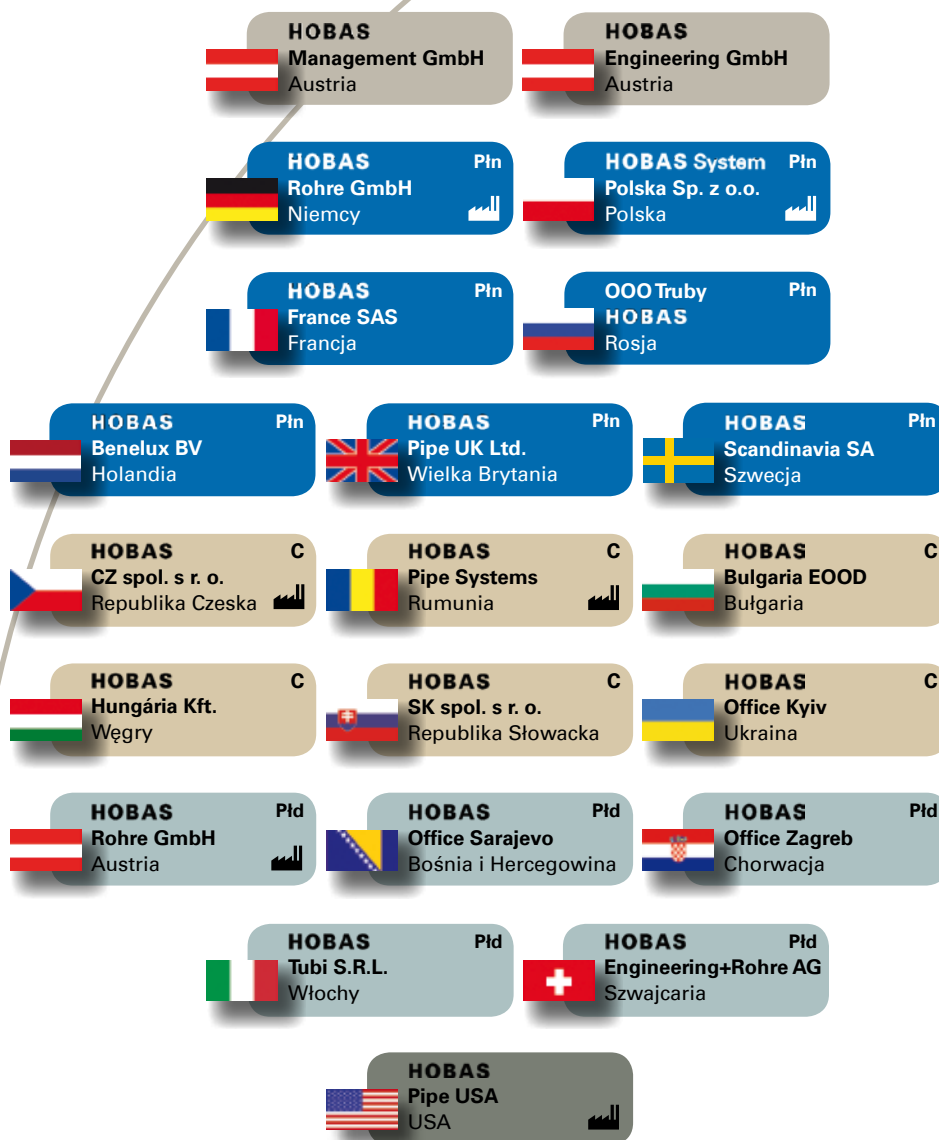
Nasze, wykonywane na zamówienie, rozwiązania dla zakładów przetwarzania chloru mają zastosowanie m.in. w instalacjach osuszana chloru, zbiornikach i rurociągach. Szeroka gama produktów czyni z nas wiarygodnego partnera dla przemysłu chemicznego. Bezustannie prowadzimy prace nad ulepszeniem naszych produktów i usług oraz współpracujemy z klientami nad znalezieniem nowych obszarów zastosowań tych produktów.

Produkty HOBAS zajęły mocną pozycję w przemyśle chemicznym, a nasi eksperci w laboratoriach HOBAS z wielką uwagą pracują nad dalszymi innowacjami, krok po kroku przesuując granicę naszych możliwości.

Fmd: info@hobas.com



Grupa HOBAS®



P1n = HOBAS Północ C = HOBAS Central P1d = HOBAS Południe  Produkcja